

RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS

ENCINTADORA AUTOMÁTICA (Ref. 29000)

PROBLEMA	POSIBLE CAUSA	SOLUCIÓN
Durante el llenado, la pasta de juntas no entra en la encintadora automática y/o está rebosando entre el cuello de cisne y la válvula de carga.	<ol style="list-style-type: none"> 1. La pasta de juntas está demasiado densa y la bomba no es capaz de introducirla en el interior de la encintadora automática a través de su válvula de carga. 2. El embrague de la encintadora no está bloqueado y por lo tanto no se liberará el émbolo interno para permitir la entrada de la pasta de juntas. 3. La válvula está bloqueada u obstruida. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Diluya la pasta de juntas con agua hasta obtener la proporción idónea. Para poder trabajar con la encintadora automática la pasta de juntas no debe estar ni excesivamente densa ni muy diluida hasta el punto de goteo. 2. Bloquee el embrague para cargar la encintadora automática de pasta de juntas. 3. Limpie bien la zona de la válvula utilizando abundante agua. A través de un destornillador solo presionar la válvula y comprobar que se desplaza hacia abajo al empujarla. El bloqueo ha sido debido a que ha quedado pasta de juntas seca en la válvula y ésta se ha bloqueado. Tras utilizar la encintadora automática es imprescindible limpiar a conciencia esta zona.
Una vez cargada la encintadora automática, la pasta de juntas no sale por el cabezal.	<ol style="list-style-type: none"> 1. El embrague de la encintadora automática está bloqueado y por lo tanto el cable interior no se enrollará para que el émbolo pueda empujar la pasta. 2. Las ruedas del cabezal no están en contacto con las placas de yeso laminado. 3. El cable interior está roto. 4. La cadena transmisora está rota. 5. El interior del cabezal está lleno de pasta de juntas seca. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Desbloquee el embrague para comenzar a trabajar con la encintadora automática una vez se haya cargado con pasta de juntas. 2. Compruebe que las dos ruedas del cabezal de la encintadora automática están en contacto con las placas de yeso laminado mientras esté trabajando. 3. Sustituya el cable interior. 4. Sustituya la cadena transmisora. 5. Desmonte la tapadera el cabezal de la encintadora automática y limpie cuidadosamente todo el interior y el eje del cable. Para ello puede utilizar brochas y pinceles de cerdas blandas y abundante agua.
Las dos ruedas del cabezal no giran.	<ol style="list-style-type: none"> 1. El interior del cabezal está lleno de pasta de juntas seca. 2. La cadena transmisora está dura o atascada. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Desmonte la tapadera del cabezal de la encintadora automática y limpie cuidadosamente todo el interior y el eje del cable. Para ello puede utilizar brochas y pinceles de cerdas blandas y abundante agua. 2. Limpie cuidadosamente la cadena con abundante agua y lubríquela con aceite.
La encintadora automática coloca la cinta y la pasta a la vez, pero la cinta se arrastra a lo largo de la junta o se descuelga.	<ol style="list-style-type: none"> 1. La pasta de juntas está muy diluida. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Amasar la pasta de juntas con menos cantidad de agua.
La cinta no se corta o se arruga al intentar cortarla.	<ol style="list-style-type: none"> 1. La cuchilla que corta la cinta está rota, desportillada o desgastada. 2. Hay pasta seca en el interior de la guía donde se aloja la cuchilla. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Sustituir la cuchilla de corte. 2. Desmonte la tapadera el cabezal de la encintadora automática y limpie cuidadosamente todo el interior.
Al cortar la cinta a través de la empuñadura ésta se cae y no se queda sujeta.	<ol style="list-style-type: none"> 1. La aguja no actúa con la suficiente profundidad sobre la cinta de papel. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ajuste la aguja hasta comprobar que el contacto con la cinta y su profundidad sea la correcta.
La aguja rompe la cinta al intentar empujarla utilizando la empuñadura.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Un trozo de papel se ha quedado atascado en el cabezal de la encintadora automática. 2. La aguja atraviesa la cinta de papel. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Limpie bien la zona por la que transcurre la cinta. 2. Ajuste la aguja hasta comprobar que el contacto con la cinta y su profundidad sea la correcta.

PROBLEMA	POSIBLE CAUSA	SOLUCIÓN
La cinta no pasa con facilidad o no atraviesa el cabezal de la encintadora automática.	<ol style="list-style-type: none"> 1. El interior del cabezal está lleno de pasta de juntas seca. 2. La cuchilla de corte de cinta está atascada en la guía donde se aloja. 3. Un trozo de papel se ha quedado atascado. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Desmonte la tapadera del cabezal de la encintadora automática y limpie cuidadosamente todo el interior y el eje del cable. Para ello puede utilizar brochas y pinceles de cerdas blandas y abundante agua. 2. Extraiga la cuchilla por la parte lateral del cabezal liberando el muelle vuelva a colocarlo en su lugar, asegurándose que la cuchilla ocupa su lugar. 3. Limpie bien la zona por la que transcurre la cinta.
La cinta sale seca, sin pasta para juntas.	<ol style="list-style-type: none"> 1. El embrague de la encintadora automática está bloqueado y por lo tanto el cable interior no se enrollará para que el émbolo pueda empujar la pasta. 2. El cable está roto. 3. La encintadora ya no tiene pasta de juntas. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Desbloquee el embrague para comenzar a trabajar con la encintadora automática una vez se haya cargado con pasta de juntas. 2. Sustituya el cable interior. 3. Cargue la encintadora automática para continuar trabajando.

BOMBA DE CARGA (Ref. 29006)

PROBLEMA	POSIBLE CAUSA	SOLUCIÓN
Tras bombear a través de la manivela no entra la pasta de juntas en el interior la bomba.	<ol style="list-style-type: none"> 1. La bomba de carga está obstruida en su parte inferior. 2. La pasta de juntas está demasiado densa y la bomba no es capaz de introducirla en su interior. 3. El disco de goma antirretorno está pegado o bloqueado. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. En la parte inferior externa de la bomba de carga compruebe que no haya restos secos de pasta de juntas de otros usos, posibles terrones que no se hayan mezclado correctamente o cualquier otro elemento que entorpezca la absorción de la pasta. 2. Diluya la pasta de juntas con agua hasta obtener la proporción idónea. La pasta de juntas no debe estar ni excesivamente densa ni muy diluida hasta el punto de goteo. 3. Bombee agua hasta comprobar que se haya desapegado o desbloqueado.
Tras bombear a través de la manivela sí entra la pasta de juntas en el interior de la bomba, pero no la expulsa a través de la boquilla de carga o el cuello de cisne.	<ol style="list-style-type: none"> 1. El cabezal de la bomba de carga, la boquilla de carga o el cuello de cisne están obstruidos. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Desmontar la boquilla de carga o el cuello de cisne y limpiarlos con abundante agua. También deberá desmontar la bomba de carga para comprobar que el interior del cabezal de la bomba esté completamente limpio.

CAJAS DE ACABADO PLANAS (Ref. 29010, 29011 y 29012)

PROBLEMA	POSIBLE CAUSA	SOLUCIÓN
La cuchilla de la caja plana deja rebabas en los extremos.	<ol style="list-style-type: none"> 1. La cuchilla no está ajustada correctamente. 2. La cuchilla de la caja plana está desgastada o presenta algún desportillado. 3. Los patines laterales que soportan la cuchilla están desgastados. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ajuste la cuchilla girando los tornillos de los extremos hasta que compruebe que la caja ya no deja rebabas. 2. Sustituya la cuchilla. 3. Sustituya los patines.
La cuchilla de la caja plana deja marcas longitudinales por donde se desliza.	<ol style="list-style-type: none"> 1. La cuchilla de la caja plana está desgastada, sucia o presenta algún desportillado. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Sustituya o limpie la cuchilla.
La pasta no cubre suficientemente la cinta de papel.	<ol style="list-style-type: none"> 1. La pasta de juntas con la que se ha aplicado la cinta todavía no ha secado. 2. El ajuste de presión no está en la posición correcta. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Deje secar completamente la pasta para juntas antes de aplicar las siguientes capas. 2. Ajuste la presión sobre la cuchilla para obtener el acabado deseado.
La pasta rebosa por los laterales de la tapadera.	<ol style="list-style-type: none"> 1. La goma de la tapadera está desgastada o mal colocada. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Sustituya o limpie la goma de la tapadera de la caja plana.

PROBLEMA	POSIBLE CAUSA	SOLUCIÓN
La pasta rebosa por la boca de la caja plana.	1. La pasta de juntas está muy diluida.	1. Añada pasta para juntas sin diluir al recipiente y vuelva a mezclar hasta obtener un resultado consistente. Para poder trabajar con la caja plana la pasta de juntas no debe estar ni excesivamente densa ni muy diluida hasta el punto de goteo.
Tras pasar la caja plana por las juntas aparecen burbujas.	1. El ajuste de presión no está en la posición correcta. 2. La pasta para juntas tiene exceso de agua.	1. Aumente la presión sobre la cuchilla para que la caja deje menos pasta para juntas. 2. Añada pasta para juntas sin diluir al recipiente y vuelva a mezclar hasta obtener un resultado consistente. Para poder trabajar con la caja plana la pasta de juntas no debe estar ni excesivamente densa ni muy diluida hasta el punto de goteo.
La pasta no sale correctamente por la boca de la caja plana.	1. La pasta de juntas está demasiado densa y la caja plana no es capaz de expulsarla. 2. La goma de la tapadera de la caja plana no está instalada correctamente, está desgastada o no está lo suficientemente lubricada.	1. Diluya la pasta de juntas con agua hasta obtener la proporción idónea. Para poder trabajar con la caja plana la pasta de juntas no debe estar ni excesivamente densa ni muy diluida hasta el punto de goteo. 2. Coloque correctamente la goma en la tapadera de la caja plana y lubríquela periódicamente con aceite para conseguir un movimiento fluido. En caso de estar desgastada deberá sustituirla.
Es dificultoso empujar la tapadera de la caja plana.	1. La pasta de juntas está demasiado densa y la caja plana no es capaz de expulsarla. 2. La goma de la tapadera de la caja plana no está instalada correctamente, está desgastada o no está lo suficientemente lubricada.	1. Diluya la pasta de juntas con agua hasta obtener la proporción idónea. Para poder trabajar con la caja plana la pasta de juntas no debe estar ni excesivamente densa ni muy diluida hasta el punto de goteo. 2. Coloque correctamente la goma en la tapadera de la caja plana y lubríquela periódicamente con aceite para conseguir un movimiento fluido. En caso de estar desgastada deberá sustituirla.
La caja plana deja exceso de pasta de juntas sobre la superficie	1. La pasta de juntas está muy diluida. 2. No está utilizando correctamente el freno del mango para cajas planas.	1. Añada pasta para juntas sin diluir al recipiente y vuelva a mezclar hasta obtener un resultado consistente. Para poder trabajar con la caja plana la pasta de juntas no debe estar ni excesivamente densa ni muy diluida hasta el punto de goteo. 2. Para trabajar con la caja plana primero deberá colocarla al principio de la junta, tocando la cuchilla la superficie. Acto seguido suelte el freno del mango. A continuación, presione las ruedas contra la pared y deslice la caja a lo largo de la junta. Cuando quede aproximadamente 15 cm. hasta el final de la junta levante las ruedas de la superficie, presione el freno del mango y discurra la caja hasta el final de la junta.

RODILLO DE RINCÓN (Ref. 29045)

PROBLEMA	POSIBLE CAUSA	SOLUCIÓN
Tras deslizar el rodillo de rincón sobre la cinta, debajo de ésta queda demasiada pasta de juntas.	1. Se está aplicando una presión insuficiente sobre el rodillo de rincón.	1. Ejercer una mayor presión sobre el rodillo de rincón.
Las ruedas del rodillo de rincón no giran.	1. Hay pasta de juntas seca bloqueando el movimiento de las ruedas.	1. Desmonte las ruedas del rodillo de rincón y límpielas utilizando brochas y pinceles de cerdas blandas y abundante agua.

PROBLEMA	POSIBLE CAUSA	SOLUCIÓN
La cinta para juntas se arruga al deslizar el rodillo de rincón sobre ella.	<ol style="list-style-type: none"> No está utilizando correctamente el rodillo de rincón. La pasta de juntas está muy diluida. 	<ol style="list-style-type: none"> Para utilizar el rodillo de rincón primero deberá colocarlo en el centro de la junta del rincón. A continuación, deslice suavemente hacia arriba y hacia abajo a lo largo de toda la unión. Progresivamente vaya ejerciendo una mayor presión hasta que compruebe que se ha expulsado el exceso de pasta para juntas. Amasar la pasta de juntas con menos cantidad de agua.

RODILLO DE ESQUINAS (Ref. 29048)

PROBLEMA	POSIBLE CAUSA	SOLUCIÓN
Tras deslizar el rodillo de esquinas sobre la cinta, debajo de ésta queda demasiada pasta de juntas.	1. Se está aplicando una presión insuficiente sobre el rodillo de esquinas.	1. Ejercer una mayor presión sobre el rodillo de esquinas.
La cinta para juntas se arruga al deslizar el rodillo de esquinas sobre ella.	<ol style="list-style-type: none"> No está utilizando correctamente el rodillo de esquinas. La pasta de juntas está muy diluida. 	<ol style="list-style-type: none"> Para utilizar el rodillo de esquinas primero deberá colocarlo en el centro de la junta de la esquina. A continuación, deslice suavemente hacia arriba y hacia abajo a lo largo de toda la unión. Progresivamente vaya ejerciendo una mayor presión hasta que compruebe que se ha expulsado el exceso de pasta para juntas. Amasar la pasta de juntas con menos cantidad de agua.
Las ruedas del rodillo de esquinas no giran.	1. Hay pasta de juntas seca bloqueando el movimiento de las ruedas.	1. Desmonte las ruedas del rodillo de esquinas y límpielas utilizando brochas y pinceles de cerdas blandas y abundante agua.

TERMINADOR DE RINCÓN (Ref. 29030 y 29032)

PROBLEMA	POSIBLE CAUSA	SOLUCIÓN
El terminador de rincón deja marcas en los extremos por donde se desliza la cuchilla.	<ol style="list-style-type: none"> No se está aplicando una presión igual y central al terminador de rincón. Las cuchillas están desgastadas, desajustadas o desportilladas. 	<ol style="list-style-type: none"> Cuando vaya a utilizar el terminador de rincón asegúrese que el mango está en la posición central del terminador de rincón y ejerce una presión igual y constante en ambos lados de la herramienta. Sustituya las cuchillas o ajústelas correctamente.
El terminador de rincón deja marcas longitudinales por donde se desliza la cuchilla.	<ol style="list-style-type: none"> Las cuchillas están desgastadas, desajustadas o desportilladas. Las cuchillas están sucias. 	<ol style="list-style-type: none"> Sustituya las cuchillas o ajústelas correctamente. Limpie las cuchillas. Para hacerlo puede utilizar brochas y pinceles de cerdas blandas y abundante agua.
El terminador de rincón elimina toda la pasta de juntas aplicada en la cinta.	1. Se está ejerciendo una presión excesiva sobre el rincón.	1. Presione moderadamente el terminador de rincón sobre la cinta. De esta manera no eliminará más pasta de juntas que la deseada.

ALIMENTADOR DE RINCÓN (Ref. 29020)

PROBLEMA	POSIBLE CAUSA	SOLUCIÓN
Es dificultoso empujar la tapadera del alimentador de rincón.	<ol style="list-style-type: none"> La pasta de juntas está demasiado densa y el alimentador de rincón no es capaz de expulsarla. La goma de la tapadera del alimentador de rincón no está instalada correctamente, está desgastada o no está lo suficientemente lubricada. 	<ol style="list-style-type: none"> Diluya la pasta de juntas con agua hasta obtener la proporción idónea. Para poder trabajar con la caja plana la pasta de juntas no debe estar ni excesivamente densa ni muy diluida hasta el punto de goteo. Coloque correctamente la goma en la tapadera del alimentador de rincón y lubríquela periódicamente con aceite para conseguir un movimiento fluido. En caso de estar desgastada deberá sustituirla.

PROBLEMA	POSIBLE CAUSA	SOLUCIÓN
La pasta rebosa por los laterales de la tapadera.	1. La goma de la tapadera del alimentador de rincón no está instalada correctamente, está desgastada o no está lo suficientemente lubricada.	1. Coloque correctamente la goma en la tapadera del alimentador de rincón y lubríquela periódicamente con aceite para conseguir un movimiento fluido. En caso de estar desgastada deberá sustituirla.
La pasta de juntas rebosa por la válvula de carga.	1. La válvula está bloqueada u obstruida.	1. Limpie bien la zona de la válvula utilizando abundante agua. A través de un destornillador solo presionar la válvula y comprobar que se desplace hacia abajo al empujarla. El bloqueo ha sido debido a que ha quedado pasta de juntas seca en la válvula y ésta se ha bloqueado. Tras utilizar la encintadora automática es imprescindible limpiar a conciencia esta zona.

CAJAS TAPATORNILLOS (Ref. 29040)

PROBLEMA	POSIBLE CAUSA	SOLUCIÓN
La cuchilla de la caja tapatornillos deja rebabas en los extremos.	1. La cuchilla no está ajustada correctamente. 2. La cuchilla de la caja tapatornillos está desgastada o presenta algún desportillado.	1. Ajuste la cuchilla girando los tornillos de la parte superior hasta que compruebe que la caja ya no deja rebabas. La cuchilla debe estar totalmente plana respecto al cuerpo de la herramienta. 2. Sustituya la cuchilla.
La cuchilla de la caja tapatornillos deja marcas longitudinales por donde se desliza.	1. La cuchilla de la caja tapatornillos está desgastada, sucia o presenta algún desportillado.	1. Sustituya o limpie la cuchilla.
Las ruedas de la caja tapatornillos no giran.	1. Hay pasta de juntas bloqueando el movimiento de las ruedas.	1. Desmonte las ruedas de la caja tapatornillos y límpielas utilizando brochas y pinceles de cerdas blandas y abundante agua.
La pasta rebosa por la boca de la caja tapatornillos.	1. La pasta de juntas está muy diluida.	1. Añada pasta para juntas sin diluir al recipiente y vuelva a mezclar hasta obtener un resultado consistente. Para poder trabajar con la caja plana la pasta de juntas no debe estar ni excesivamente densa ni muy diluida hasta el punto de goteo.
Es dificultoso empujar la tapadera de la caja tapatornillos.	1. La pasta de juntas está demasiado densa y la caja tapatornillos no es capaz de expulsarla. 2. La goma de la tapadera de la caja tapatornillos no está instalada correctamente, está desgastada o no está lo suficientemente lubricada.	1. Diluya la pasta de juntas con agua hasta obtener la proporción idónea. Para poder trabajar con la caja tapatornillos la pasta de juntas no debe estar ni excesivamente densa ni muy diluida hasta el punto de goteo. 2. Coloque correctamente la goma en la tapadera de la caja tapatornillos y lubríquela periódicamente con aceite para conseguir un movimiento fluido. En caso de estar desgastada deberá sustituirla.

APLICADORES DE PASTA (Ref. 29084 y 29086)

PROBLEMA	POSIBLE CAUSA	SOLUCIÓN
El aplicador de pasta no se carga tras tirar del mango.	1. La pasta de juntas está demasiado densa y el aplicador no es capaz de absorberla.	1. Diluya la pasta de juntas con agua hasta obtener la proporción idónea. Para poder trabajar con el aplicador de pasta la pasta de juntas no debe estar ni excesivamente densa ni muy diluida hasta el punto de goteo.

CABEZAL APLICADOR DE PASTA PLANO CON RUEDAS (Ref. 29088)

PROBLEMA	POSIBLE CAUSA	SOLUCIÓN
El cabezal no aplica la suficiente cantidad de pasta de juntas.	<ol style="list-style-type: none"> 1. La pasta de juntas está demasiado densa y el cabezal no es capaz de expulsarla. 2. Se está aplicando una presión insuficiente durante la utilización del aplicador de pasta. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Diluya la pasta de juntas con agua hasta obtener la proporción idónea. Para poder trabajar con los cabezales la pasta de juntas no debe estar ni excesivamente densa ni muy diluida hasta el punto de goteo. 2. Ejerza una mayor presión sobre el mango del aplicador de pasta.
Las ruedas del cabezal no giran.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Hay pasta de juntas bloqueando el movimiento de las ruedas. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Desmonte las ruedas del cabezal y límpielas utilizando brochas y pinceles de cerdas blandas y abundante agua.

CABEZAL APLICADOR DE PASTA PLANO CON PATINES (Ref. 29089)

PROBLEMA	POSIBLE CAUSA	SOLUCIÓN
El cabezal no aplica la suficiente cantidad de pasta de juntas.	<ol style="list-style-type: none"> 1. La pasta de juntas está demasiado densa y el cabezal no es capaz de expulsarla. 2. Se está aplicando una presión insuficiente durante la utilización del aplicador de pasta. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Diluya la pasta de juntas con agua hasta obtener la proporción idónea. Para poder trabajar con los cabezales la pasta de juntas no debe estar ni excesivamente densa ni muy diluida hasta el punto de goteo. 2. Ejerza una mayor presión sobre el mango del aplicador de pasta.

CABEZAL APLICADOR DE PASTA PARA RINCONES (Ref. 29090)

PROBLEMA	POSIBLE CAUSA	SOLUCIÓN
El cabezal no aplica la suficiente cantidad de pasta de juntas.	<ol style="list-style-type: none"> 1. La pasta de juntas está demasiado densa y el cabezal no es capaz de expulsarla. 2. Se está aplicando una presión insuficiente durante la utilización del aplicador de pasta. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Diluya la pasta de juntas con agua hasta obtener la proporción idónea. Para poder trabajar con los cabezales la pasta de juntas no debe estar ni excesivamente densa ni muy diluida hasta el punto de goteo. 2. Ejerza una mayor presión sobre el mango del aplicador de pasta.

CABEZAL APLICADOR DE PASTA PARA ESQUINAS (Ref. 29095)

PROBLEMA	POSIBLE CAUSA	SOLUCIÓN
El cabezal no aplica la suficiente cantidad de pasta de juntas.	<ol style="list-style-type: none"> 1. La pasta de juntas está demasiado densa y el cabezal no es capaz de expulsarla. 2. Se está aplicando una presión insuficiente durante la utilización del aplicador de pasta. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Diluya la pasta de juntas con agua hasta obtener la proporción idónea. Para poder trabajar con los cabezales la pasta de juntas no debe estar ni excesivamente densa ni muy diluida hasta el punto de goteo. 2. Ejerza una mayor presión sobre el mango del aplicador de pasta.

INFORMACIÓN Y PEDIDO DE REPUESTOS



Atención al cliente: +34 96 560 77 68
Email: pedidos@nogosa.com
Web: www.nogosa.com